

令和5年度
神戸港
港湾改修費
測量設計費

姫路港における環境改善方策等検討業務

積算書

近畿地方整備局
神戸港湾事務所

令和5年9月

総括表

名 称	規格・形状寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
直接原価	5,063,950 + 113,408				5,177,358	
直接人件費					5,063,950	
直接経費					113,408	
その他原価	5,063,950 × 0.5385				2,726,937	
業務原価	5,177,358 + 2,726,937				7,904,295	
一般管理費等	7,904,295 × 0.5385 - 757				4,255,705	
業務価格	7,904,295 + 4,255,705				12,160,000	
消費税等相当額	12,160,000 × 0.10				1,216,000	
業務委託料	12,160,000 + 1,216,000				13,376,000	

積算内訳表

名 称	規格・形状寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
直接原価					5,177,358	
計画・開発・調査等業務					5,177,358	
港湾計画等調査業務					5,177,358	
環境改善方策等検討業務					5,063,950	
計画準備					415,450	
1 計画・準備		式	1.00	415,450	415,450	
資料収集・整理					821,450	
2 資料収集・整理		式	1.00	821,450	821,450	
環境改善及び生物共生方策の検討					1,606,200	
3 環境改善及び生物共生方策の検討		式	1.00	1,606,200	1,606,200	
調査計画の検討					675,800	
4 調査実施計画の検討		式	1.00	675,800	675,800	
検討会等の開催					670,600	
5 検討会資料作成		式	1.00	415,750	415,750	
6 検討会の運営		式	1.00	254,850	254,850	
業務完成図書作成					433,550	
7 業務完成図書作成		式	1.00	433,550	433,550	
公開用成果品の作成					17,800	
8 公開用成果品の作成		式	1.00	17,800	17,800	

積算内訳表

名 称	規格・形状寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
協議・報告					423,100	
9 事前協議		回	1.00	117,400	117,400	
10 中間報告		回	1.00	117,400	117,400	
11 最終報告		回	1.00	188,300	188,300	
直接経費					113,408	
事務用品費					46,408	
12 事務用品費		式	1.00	46,408	46,408	
業務成果品費					40,000	
13 業務成果品費		式	1.00	40,000	40,000	
委員会経費					27,000	
14 委員手当		式	1.00	27,000	27,000	

代価表・施工パッケージ

番号：1

名称：計画・準備

1式当り

名称	規格・形状寸法	単位	数量	単価	金額	摘要	備考
技師長		人	1.00	70,900.00	70,900		
主任技師（設計）		人	1.50	62,200.00	93,300		
技師（A）		人	2.50	55,200.00	138,000		
技師（B）		人	2.50	45,300.00	113,250		
合計	作業能力：1.00式				415,450.00	415,450	

番号：2

名称：資料収集・整理

1式当り

名称	規格・形状寸法	単位	数量	単価	金額	摘要	備考
技師（A）		人	4.50	55,200.00	248,400		
技師（B）		人	6.50	45,300.00	294,450		
技師（C）		人	2.50	35,600.00	89,000		
技術員		人	6.00	31,600.00	189,600		
合計	作業能力：1.00式				821,450.00	821,450	

番号：3

名称：環境改善及び生物共生方策の検討

1式当り

名称	規格・形状寸法	単位	数量	単価	金額	摘要	備考
技師長		人	3.00	70,900.00	212,700		
主任技師（設計）		人	5.00	62,200.00	311,000		
技師（A）		人	9.00	55,200.00	496,800		
技師（B）		人	9.00	45,300.00	407,700		
技師（C）		人	5.00	35,600.00	178,000		
合計	作業能力：1.00式				1,606,200.00	1,606,200	

代価表・施工パッケージ

番号：4

名称：調査実施計画の検討

1式当り

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
主任技師（設計）		人	3.00	62,200.00	186,600		
技師（A）		人	3.00	55,200.00	165,600		
技師（B）		人	4.00	45,300.00	181,200		
技師（C）		人	4.00	35,600.00	142,400		
合 計	作業能力：1.00式			675,800.00	675,800		

番号：5

名称：検討会資料作成

1式当り

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
主任技師（設計）		人	1.50	62,200.00	93,300		
技師（A）		人	2.50	55,200.00	138,000		
技師（B）		人	2.50	45,300.00	113,250		
技師（C）		人	2.00	35,600.00	71,200		
合 計	作業能力：1.00式			415,750.00	415,750		

代価表・施工パッケージ

番号：6

名称：検討会運営

1式当り

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
技師長		人	1.50	70,900.00	106,350		
主任技師（設計）		人	1.50	62,200.00	93,300		
技師（A）		人	1.00	55,200.00	55,200		
合 計	作業能力：1.00式			254,850.00	254,850		

番号：7

名称：業務完成図書作成

1式当り

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
主任技師（設計）		人	1.50	62,200.00	93,300		
技師（A）		人	2.50	55,200.00	138,000		
技師（B）		人	2.50	45,300.00	113,250		
技師（C）		人	2.50	35,600.00	89,000		
合 計	作業能力：1.00式			433,550.00	433,550		

代価表・施工パッケージ

番号：8

名称：公開用成果品の作成

1式 当り

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
技師（C）		人	0.50	35,600.00	17,800		
合 計	作業能力：1.00式			17,800.00	17,800		

番号：9

名称：事前協議

1回 当り

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
主任技師（設計）		人	1.00	62,200.00	62,200		
技師（A）		人	1.00	55,200.00	55,200		
合 計	作業能力：1.00式			117,400.00	117,400		

番号：10

名称：中間報告

1回 当り

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
主任技師（設計）		人	1.00	62,200.00	62,200		
技師（A）		人	1.00	55,200.00	55,200		
合 計	作業能力：1.00式			117,400.00	117,400		

代価表・施工パッケージ

番号：11

名称：最終報告

1回 当り

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
技師長		人	1.00	70,900.00	70,900		
主任技師（設計）		人	1.00	62,200.00	62,200		
技師（A）		人	1.00	55,200.00	55,200		
合 計	作業能力：1.00式			188,300.00	188,300		

番号：12

名称：事務用品費

1式 当り

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
事務用品費		式	1.00	46,408.00	46,408		
合 計	作業能力：1.00式			46,408.00	46,408		

番号：13

名称：業務成果品費

1式 当り

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
業務成果品費		式	1.00	40,000.00	40,000		
合 計	作業能力：1.00式			40,000.00	40,000		

番号：14

名称：委員会経費

1式 当り

名 称	規格・形状寸法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	備 考
委員手当		式	1.00	27,000.00	27,000		
合 計	作業能力：1.00式			27,000.00	27,000		